

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922) 49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Ижевск (3412)26-03-58
Иваново (4932)77-34-06
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижегород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Ноябрьск (3496)41-32-12
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37

Россия (495)268-04-70

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Саранск (8342)22-96-24
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сыктывкар (8212)25-95-17
Сургут (3462)77-98-35
Тамбов (4752)50-40-97

Казахстан (772)734-952-31

Тверь (4822)63-31-35
Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

<https://sunstone.nt-rt.ru> || sek@nt-rt.ru

Одноимпульсные аппараты точечной сварки CD SPM



Сварочные аппараты для точечной сварки емкостным разрядом одиночного импульса Sunstone CD SPM с микропроцессорным управлением разработаны для обеспечения широких возможностей применения контактной точечной сварки мелких деталей. Сварочные аппараты CD SPM могут обеспечивать энергию до 0,1 Вт·с для сварки микроскопических деталей и проволоки. Для получения более мощных швов энергию можно отрегулировать до значения 100 Вт·с или 200 Вт·с в зависимости от модели. Сварочные аппараты имеют гибкое управление и просты в применении при выполнении контактной точечной сварки мелких деталей. Интерфейс аппарата позволяет сварщику быстро выбрать настройки для широкого спектра работ. производств.

Особенности

- Мощность сварки до 100 Вт·с или до 200 Вт·с
- Моноимпульсный режим сварки
- Шаг регулировки сварочной энергии от 0.1 Вт·с до 10 Вт·с
- Простой и удобный интерфейс

- До 120 точек\мин

Преимущества

- Улучшенный контроль сварочной энергии
- ЖК-дисплей с возможностью отображения точных значений энергии
- Звуковые сигналы, обозначающие успешную инициацию процесса сварки
- Мониторинг температуры встроенного блока питания

Область применения

- Сварка проволоки в крест
- Сварка термопар
- Сварка проволоки и тонких листов из меди, латуни и алюминия
- Сварка тензометров
- Сварка бытовых деталей и элементов

Источник CDSP 100/200

Таблица 1: CD100SPM Выделение энергии в зависимости от сварочной нагрузки и продолжительности импульса

Ширина импульса по шкале	Время импульса в мс	1,0 мОм Нагрузка % от энергии	1,5 мОм Нагрузка % от энергии	4,0 мОм Нагрузка % от энергии
1	0,26 мс	27%	20%	12%
1,5	0,28 мс	29%	22%	12%
2	0,45 мс	42%	33%	19%
2,5	0,59 мс	51%	40%	24%
3	0,75 мс	60%	48%	29%
3,5	0,90 мс	67%	55%	35%
4	1,06 мс	72%	60%	39%
4,5	1,43 мс	82%	71%	49%
5	2,23 мс	93%	86%	65%
5,5	3,54 мс	99%	95%	81%
6	4,80 мс	100%	98%	89%
6,5	5,51 мс	100%	99%	92%
7	5,54 мс	100%	99%	93%

Таблица 2: CD200SPM Выделение энергии в зависимости от сварочной нагрузки и продолжительности импульса

Ширина импульса по шкале	Время импульса в мс	1,0 мОм Нагрузка % от энергии	1,5 мОм Нагрузка % от энергии	4,0 мОм Нагрузка % от энергии
1	0,47 мс	25%	19%	10%
1,5	0,50 мс	26%	20%	11%
2	0,81 мс	39%	30%	17%
2,5	1,07 мс	48%	37%	22%
3	1,34 мс	56%	44%	27%
3,5	1,63 мс	63%	51%	32%
4	1,90 мс	69%	56%	36%
4,5	2,57 мс	79%	67%	45%
5	4,02 мс	91%	83%	61%
5,5	6,37 мс	98%	94%	78%
6	8,68 мс	99%	98%	87%
6,5	9,92 мс	100%	99%	90%
7	9,98 мс	100%	99%	90%

Таблица 3: Максимальный ток сварки в зависимости от энергии сварки и внешней нагрузки при сварке

Энергия [Вт·с] (CD100 CD200)	1,0 мОм Нагрузка (Ас)	1,5 мОм Нагрузка (Ас)	4,0 мОм Нагрузка (Ас)
0,1 0,2	750	200	100
25 50	3953	3162	1581
50 100	5590	4472	2236
75 150	6847	5477	2739
100 200	7906	6325	3162

Таблица 4: Скорость сварки, точек в минуту

Энергия Сварки (% от максимальной энергии)	Номинальная скорость сварки CD100SPM точек/мин	Номинальная скорость сварки CD200SPM точек/мин
100%	40	20
75%	50	25
50%	60	30
25%	85	42
2,5%	120	120

Таблица 5: Характеристики импульсов сварки

Модель	Энергия мин - макс	Ширина импульса мин - макс	Высота импульса Максимум
CD100SPM	0,1 Вт·с - 100 Вт·с	0,26 мс - 5 мс	0,2 В
CD200SPM	0,1 Вт·с - 200 Вт·с	0,47 мс - 10 мс	0,2 В

Таблица 6: Характеристики сварочного аппарата

	CD100SPM		CD200SPM	
	Дюйм	см	Дюйм	см
Высота	8	20,3	8	20,3
Ширина	8,5	21,6	8,5	21,6
Глубина	11	28	11	28
Вес	17 фунтов	8 кг	19 фунтов	9 кг

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922) 49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Ижевск (3412)26-03-58
Иваново (4932)77-34-06
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Ноябрьск (3496)41-32-12
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37

Россия (495)268-04-70

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Саранск (8342)22-96-24
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сыктывкар (8212)25-95-17
Сургут (3462)77-98-35
Тамбов (4752)50-40-97

Казахстан (772)734-952-31

Тверь (4822)63-31-35
Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93